



本刊记者 小城

第十三届中国国际机床展览会 (CIMT 2013) 4月 22~27 日在北京举行,作为全球领先的机床自动控制解决方案和服务供应商,GF 阿奇夏米尔首次亮相中国的 5 台新机床格外抢眼,成为本次展会上的焦点。在这场中国最盛大的机床行业盛会中,GF 阿奇夏米尔全面地展示了其行业领先的全新的创新技术和产品,给现场观众留下了深刻的印象。在为期 6 天的展会中,共有 4000 余人到访 GF 阿奇夏米尔的展台,展会现场签下了近 50 台机床的订单。究竟 GF 阿奇夏米尔展示了怎样的创新技术和产品? 其创新技术的优势如何? 在 2013 年机床市场普遍走势不高的

情况下,GF 阿奇夏米尔将如何应对这种大环境,继续保持强进的增长态势? ……展会现场,本刊记者带着上述问题对 GF 阿奇夏米尔亚洲区营销总裁 Laurent Castella 先生进行了采访。

**刘柱:** 从展位的宣传介绍中看出,本次 CIMT 期间 GF 阿奇夏米尔重点展出的是全新的创新技术,请您介绍一下重点有哪些新的产品和技术展示? 为什么考虑将这些创新技术带到 CIMT 展会上来呢?

**Laurent Castella:** 在本次展会中,我们共有 10 台机床参展,其中有 5 台新机床是首次在中国亮相,包括:引起众多观众和客户的强烈兴趣的

DRILL 300、可塑性优越的 FORM20、可完美地应用于模具的表面纹理雕刻的 Laser1200。

DRILL 300 采用紧凑的一体化机床结构,将放电单元,电介液单元,运动单元集成一体,有多种自动化方案和附加轴选件可供选择,可多轴联动加工。它配备的 GF 阿奇夏米尔全数字控制脉冲电源,特别开发出适合小孔加工的工艺,具有很高的加工效率。DRILL 300 不同于其他穿孔机,它更适用于要求比较高的航空航天行业。

另外一款倍受客户青睐的是全新设计的精密数控电火花成形机床 FORM20,其具有高通用性、可靠性

和使用方便性的特点,性价比非常高,非常适合大多数模具加工车间,我们认为每个模具厂都应该有一台 FORM20。它装配了 GF 阿奇夏米尔高端机床电源,可大幅度降低电极损耗。同时,FORM20 外形紧凑,可节约占地面积,节省装夹成本。FORM20 优越的可塑性,具有广阔的市场前景。

另外,以激光和自动化为代表的创新技术也体现了 GF 阿奇夏米尔在行业中的领先地位。激光机与采用蚀刻工艺的传统表面处理技术相比,Laser 1200 激光烧蚀技术提供了经济、生态和设计方面的优势,能够打造出富有个性化的产品。Laser 1200 生产工艺链实现了从想法到最终产品的全数字化工艺过程,由于实现了自动化,生产能力更高,可完美地应用于模具的表面纹理雕刻。我们现场展出的激光机 Laser 1200 就很好地诠释了如何通过复杂的三维结构进行二维的纹理生成、雕刻。

**刘柱:** 我们看到,本次 CIMT 中 GF 阿奇夏米尔主要展示了针对航空航天行业零件以及精密模具的加工技术。请您介绍一下 GF 阿奇夏米尔在这两方面的优势?

**Laurent Castella:** GF 阿奇夏米尔在这次展会上,用几台机床联合展示了在航空航天零件加工的专业解决方案。其中,MIKRON HPM 450U 进行钛合金对于叶片的加工,加工过程中充分显示出它的高动态工作台和大功率主轴的优势,表现出五轴联动机床对于难加工材料方面的性能优势。高速铣削加工中心 MIKRON HSM 400U LP 在现场演示对于 2mm 厚,17mm 高的航空零件加工薄壁件加工,可以很好地体现出该机床在五面体零件加工中的高速、高效率等特性。CUT2000 精密数控慢走丝线切割机床运用直径为 0.1mm 的电极丝对厚度 5mm 的工件进行加工,凭借其可靠的热稳定性、高重复

定位精度,机床表现出优越的表面加工质量以及高的轮廓加工精度。

值得一提的是,GF 阿奇夏米尔公司最新推出的新一代高精度慢走丝线切割机床 CUT200mS,标配整体热恒定系统,不需要高成本投资加工车间也能获得稳定可靠的高精密加工。最新一代的 AC CUT 操作系统,集成了 GF 阿奇夏米尔公司 60 年的放电加工经验,完全契合加工车间灵活性和高质量加工的复合要求;最新一代的锥度专家系统,配合最新一代的数控系统,让客户获得难以置信的锥度精度和表面质量。

GF 集团旗下的米克朗阿奇夏米尔公司,有着 100 多年精密铣床制造历史,米克朗高速高性能铣床是全球排名第一的高端精密数控机床品牌。米克朗将其几十年的 5 轴联动加工经验融入了全新设计的产品之中,相比传统的 3 轴和 4 轴立式加工,GF 阿奇夏米尔专为医疗器械等精密零件加工推出的 MIKRONHEM500U 五面体加工中心能通过一次定位装夹实现多面加工,简化了工艺流程,减少了夹具数量,避免了多次装夹的累积误差,从而大幅度提高加工精度和加工效率。本次展会展出的产品有 3 款采用了米克朗技术,其优势在医疗行业明显,也可用于航空航天行业。

**刘柱:** 请您简要介绍一下 GF 阿

奇夏米尔 2013 年的中国市场情况,在 2013 年机床市场普遍走势不高的情况下,GF 阿奇夏米尔将如何应对这种大环境? 市场策略销售策略将会有哪些调整?

**Laurent Castella:** 面对当今机床市场普遍走势不高的情况,2013 年,GF 阿奇夏米尔推出新产品的同时,还要保持畅销机销售的增长。未来 GF 阿奇夏米尔仍将秉持以往的市场策略,持续关注中国重点发展行业,充分发挥行业领军者的优势。其中,华南的 ICT、电子元器件产业,华北的航空航天事业、汽车模具,华东的医疗器械以及家用器具等都是 GF 阿奇夏米尔重点关注的领域。不仅如此,GF 阿奇夏米尔还将更专注于中国本地化的发展道路,而非以一种格局统筹所有步调。不管市场如何变化,GF 阿奇夏米尔都将会继续保持增长态势,不断提高市场覆盖率、占有率,提供适合中国市场的产品,使产品更加中国化。

总体来说,因为市场环境并没有太多改善,2013 年仍将面对挑战。然而,正如 GF 集团 CEO 经常说的,亚洲市场如此巨大,而我们所涉足的领域相比较于欧洲来说还很少,我们发展和增长的空间还很大。2013 年,我们会继续努力,为客户成就更多的成功。

(责编 良辰)



### 采访印象

对 Laurent Castella 先生的采访是在 CIMT 2013 GF 阿奇夏米尔的展位上进行的。

### 活力

虽然当时四周的声音很嘈杂,但是 Laurent Castella 先生的轻松幽默,和富有感染力的笑容很快让人沉静下来,聆听他对 GF 阿奇夏米尔的解读。

作为全球领先的机床、自动控制解决方案和服务供应商,GF 阿奇夏米尔以自身不断创新的技术和产品为机床市场带来源源不断的生机和活力。展出的产品无不完美,诠释了阿奇夏米尔对细节与

完美的孜孜以求。其全新的 HMI 操作界面,更为观众带来高层次的放电加工操作体验。

Laurent Castella 先生表示:“这几年大客户变得越来越强大,购买量也越来越大,我们受的影响就相对较大,为了应对这样的挑战,GF 阿奇夏米尔的产品将向更快、更好、更大、更小或更精密的方向发展,通过努力突破自己以符合大客户的需求。”